



ハイテクノロジー部

石賀 壮一郎

(2023年入社)

生産管理システムの「開発」「運用」「保守」を行っています。ベテランエンジニアの先輩から知識やスキルを吸収し、より良いシステムが提供できるよう業務にあたっています。

部品センター

山根 幸也

(2023年入社)

今挑戦したいことは、社内検定です。たくさん技術を学び、磨いていくのはもちろん、それに関する知識や関心を深めながら、自分自身を成長させていきたいです。

部品センター

岡本 悠佑

(2023年入社)

えり部分の作成を担当しています。流れてくる商品が多く、繁忙期はスムーズに流すのが大変なので、素早く丁寧に仕上げるため、手法を模索し、日々上達を目指しています。

部品センター

森本 凜

(2023年入社)

私の担当はスーツの腰ポケット、胸ポケットのピックステッチです。ポケットは使われる頻度が高く、人の目につきやすい部分です。ミスなく見栄えよく、効率よく仕上げることを心がけています。

ライフスタイルの変化の中、新しい風を送ることに挑戦!

伝統的なオーダービジネススーツを得意とし、「匠の業とIT技術の融合」を謳いお客様の体の動きに優しくなじむスーツが誇りです。

着る人の人生の大切な場面によりそうモノ作りを探求しながら、地球にとって環境にやさしいこと、社員にとって働きやすい環境作りを目指します。



働きやすさのヒミツは

ココ!

グッドヒルは、子育て世代や介護世代などそれぞれの状況に応じた働き方を推奨しています。有給休暇の半日取得や時間単位取得の組み合わせで個人の実情に寄り添った働き方が可能です。

また縫製作業は機械任せではなく個人の技術もとても重要です。技能指導についてはそれぞれの技術レベルによって細かい指導を実践しており初心者も安心して働くことができます。

業務内容

紳士服・婦人服の製造・販売

インタビュー▶
動画はこちら



企業DATA



グッドヒル

所在地/鳥取市吉成2丁目14-21

代表取締役社長/吉岡秀樹

電話/0857-21-5000

設立/1961年10月

従業員/740人(2024年10月1日現在)

事業所/本社工場、浜村工場、岩美工場、郡家工場、

東京支店、大阪支店、名古屋支店、福岡支店、札幌支店、

広島営業所、仙台営業所、鳥取店、湖山店、米子店

2024年度の採用人数/2人

ハイテクノロジー部

石賀 壮一郎

